

ALTECH PA66 ECO 1000/507

基础聚合物	聚酰胺66
特殊功能	抗冲改性,含回收料
市场细份	汽车,建筑,多样的
应用领域	紧固件,多样的
典型应用	未喷涂的壳件及汽车饰件,线缆扎带,夹子,多样的

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 0,15 % 不必要的
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 40-80 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	85	MPa	ISO 178
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	70	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5	%	ISO 527
断裂伸长率	25	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	65	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.8 - 2.2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.7 - 2.1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1130	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.46	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044